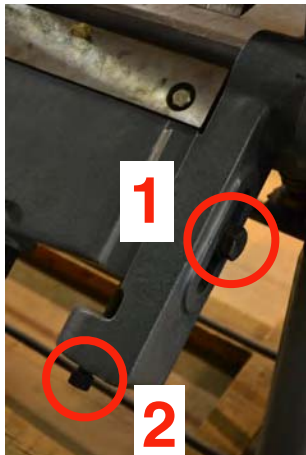


KKV MONUMENTAL METALL

KANTBOCKNINGS- MASKIN



På båda maskiner ställer man in tjockleken på plåten genom bultarna 1 och 2. Det går att bocka max.1,5 mm.

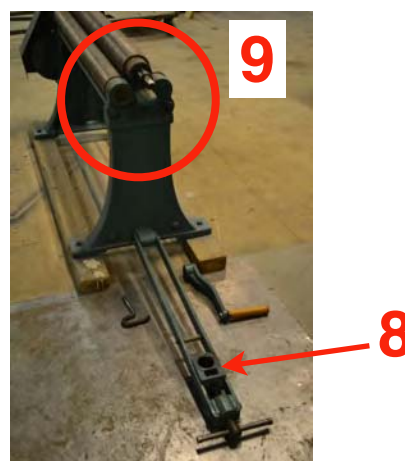
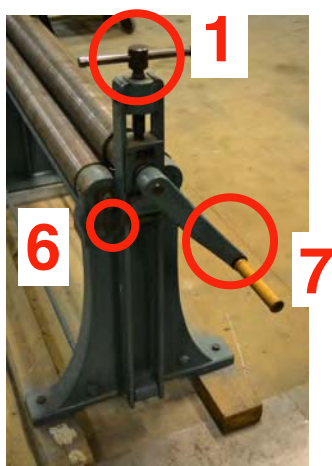
- 1- Låset: Skruva loss bulten.
- 2- Höj eller sänk tills man ställt in godset på plåten som ska användas.
- 3- Spänn så att det låser. (1)
- 4- Sätt plåten och sedan trycker man så mycket man kan.
- 5- Bocka plåten.

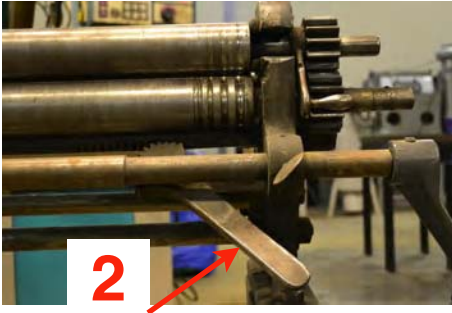
RUNDVALSNINGSMASKIN

- 1- Reglera valsens.
- 2- Lägg plåten mellan valsarna.
- 3- Spänn eller sänk cylindern med samma verktyg som man höjer med.
- 4- Börja valsa.
- 5- Höj cylindern så att plåten är fri.

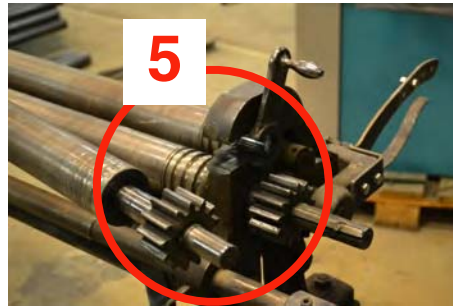
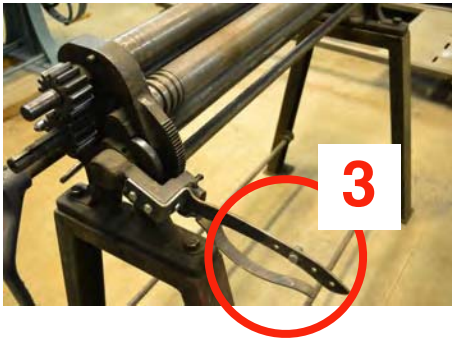
Har man valsat ett helt rör måste man öppna övre valsens:

- 6- Ta bort låset.
- 7- Ta bort handtaget.
- 8- Lägg 8 på golvet så att valsens blir fri.
- 9- Nu är det öppet. Du tar plåten från maskinen.





- 1- Lägg plåten mellan valsarna.
- 2- Spänn (samma verktyg för att lossa plåten).
- 3- Ställ in radien du vill jobba med. Man ska öka stegvis genom att höja handtaget. Man ska sänka när man har valsat färdigt.
- 4- Lossa plåten.
- 5- Lösgör övre valsen.



GRADSAX



- 1- Lägg plåten.
- 2- Kontrollera att den inte hamnar utanför ändarna av skären.
- 3- Se till att du inte har händerna för nära saxen innan du trampar på pedalen.
- 4- Trampa på pedalen.

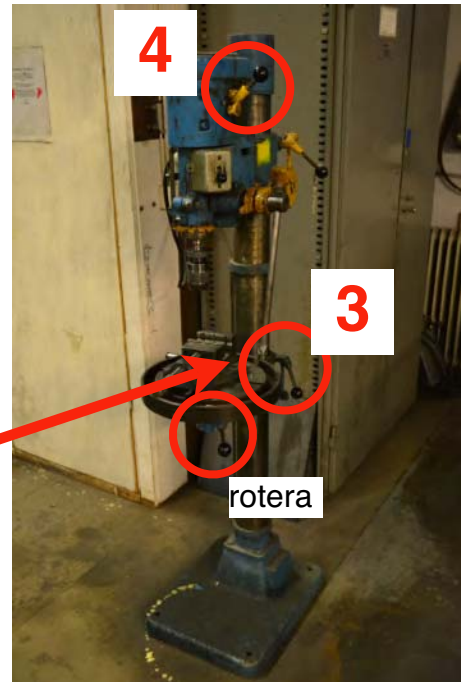
Man kan klippa max 2 mm svartplåt och bara 1 mm rostfri plåt.

PELARBORRMASKIN



- 1- Sätt in borren och spänn borrchuck.
- 2- Lägg arbetsstycket i skruvstycket och spänn fast det. Man kan också använda svetsstänger eller tvingar.
- 3- Kontrollera höjden.
- 4- Ställ in hastigheten.
- 5- Borra.

ANVÄND SKYDDSGLASÖGON!



höja - sänka - rotera

SVETSMASKINER



MMA.

- 1- Sätt igång maskinen- knappen sitter på framsidan.
- 2- Koppla jordklämman i arbetsbänken eller i arbetsstycket.
- 3- Ställ in ampere beroende på vilken elektrod (i mm) som ska användas.
- 4- Lägg svetspinne i svetshandtaget.
- 5- Svetsa.



likström
växelström

TIG.

- 1- Kontrollera att det sitter rätt volframelektrod i svetshandtaget. Röd likström, Grön växelström.
- 2- Sätt igång maskinen. Knappen sitter på baksidan.
- 3- Ställ in ampere beroende på vilken plåt som ska användas.
- 4- Öppna gasen till ungefär 8-10 lt/min. eller beroende på ampere.
- 5- Koppla jordklämman i arbetsbänken eller i arbetsstycket.
- 6- Svetsa.



MIG/MAG

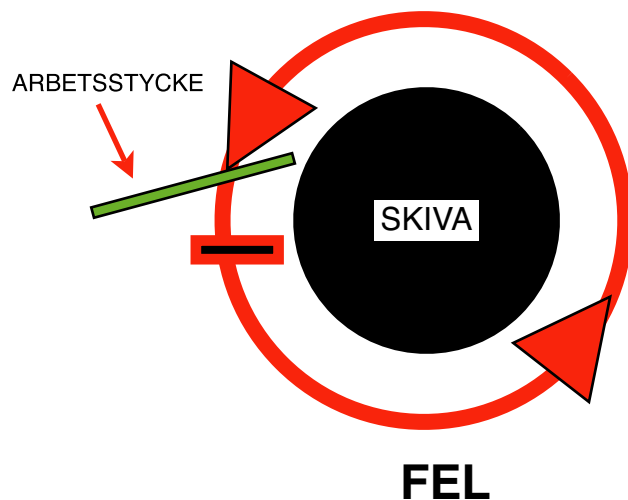
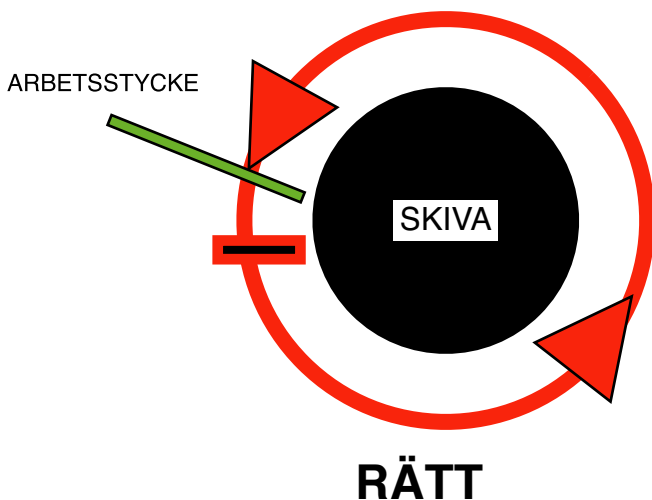
- 1- Sätt igång maskinen. Knappen sitter på framsidan.
- 2- Ställ in ampere beroende på vilken plåt som ska användas.
- 3- Ställ in MODE.
- 4- Ställ in hastigheten på trådmatningen i förhållande till ampere.
- 5- Öppna gasen till ungefär 8-10 lt/min eller beroende på ampere.
- 6- Koppla jordklämman i arbetsbänken eller i arbetsstycket.
- 7- Svetsa.



BÄNKSLIPMASKINER/SMÄRGLAR

- Akta fingrarna när du jobbar med små saker.
- Var försiktig när du borstar aluminium. Den är så pass mjuk att borsten kan dra in arbetsstycket.
- Tryck inte för mycket på slipbandet.
- Slipbandet är för järn, rostfritt, brons, mm. men INTE ALUMINIUM.
- Ha arbetsstycket i rätt vinkel i förhållande med skivan/bandet framför allt när du jobbar med små eller tunna plåtar.

ANVÄND SKYDDSGLASÖGON!





BLÄSTERSKÅP

- 1- Koppla luften.
- 2- Sätt igång blästertanken.
- 3- Tänd lampan.
- 4- Tryck på pedalen.

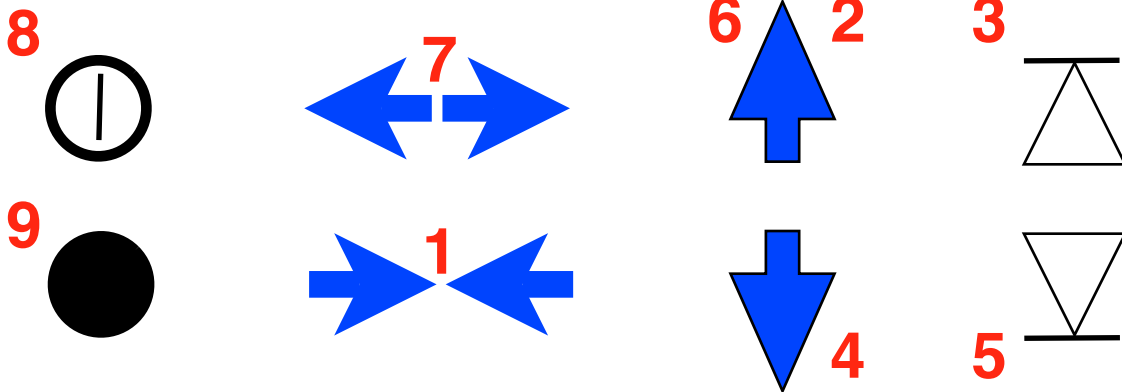
Det brukar hända att det blir stopp i slangen (på de flesta blästerskåp) och detta beror på att små eller stora bitar av brons, järn, gips etc. blockerar luftflödet.

- 1- Skruva loss bulten/lock i plast.
- 2- Med hjälp av en tunn pinne eller ståltråd ta bort allting som har fastnat i systemet.
- 3- Skruva tillbaka bulten.

METALLBANDSÅG

- Koppla luften.
- Slå på strömmen. Knapparna sitter till vänster på sidan av kontrollpanelen (gul lucka).
- Ställ in maskinen så att du får en arbetscykel du kan jobba med om så önskas.

ANVÄND SKYDDSGLASÖGON!



- 0- Arbetsstycke i skruvstycke. Låsa manuellt men lämna några mm mellanrum.
- 1- Lås det trycklyftsreglerade skruvstycket.
- 2- Ställ in höjden då maskinen ska börja såga. Man kan höja och sänka tills man får höjden som önskas
- 3- Tryck 3 sek.
- 4- Ställa in höjden då maskinen ska sluta såga eller använda inställningen från fabriken.
- 5- Tryck 3 sek.
- 6- Lyft sågramen.
- 7- Öppna skruvstycket (inte manuellt).
- 8- Starta arbetscykel.
- 9- Man kan avbryta genom att trycka på denna knapp eller den röda knappen.

Man kan ställa in hastigheten på bladet genom att trycka antingen på **+/-1** eller **+/-2** (gröna knappar). Man kan trycka på **0** om man vill ställa in maskinen utan att den ska arbeta vilket är det säkraste.

Man kan välja också mellan 4 olika start-slutläge för sågramen. Röda knappar (123) som sitter till vänster i kontrollpanelen.